

# Die INB® Systemplatte

## Produktinformation

### Luft-Einspeicherung

Das eingearbeitete Hohlkammersystem speichert Luft und verhindert ein Absinken der Platte bei Benutzung der geschlossenen Fläche.

### Ökologische und versickerungsaktive Befestigung für Außenanlagen

### Wasser-einspeicherung

Das Hohlkammersystem speichert Feuchtigkeit und wirkt einer Verstaubung des Obergrunds, bei Benutzung der offenen Fläche, entgegen.

### Umwelt-freundlich

Hergestellt aus 100% Recyclingkunststoff

### Doppelt genoppte Oberfläche

Für eine hohe Rutschfestigkeit.

### Wasserdurchlässige Oberfläche

Keine Staunässe dank der 30% unversiegelten Fläche

### Stabiles Verbindungssystem

Durch das stabile Verbindungssystem entsteht, mittels der sich selbsttragenden Bauweise, eine gleichmäßige Lastverteilung

### Hoch belastbar

Zertifiziert nach DIN 1072, SLW 60 (10 Tonnen Achslast, 60 Tonnen / m<sup>2</sup>)

### Schützt den Boden

Regeneration von verdichteten Flächen sowie eine Vermeidung von Boden-erosionen.

I - nnovativ  
N - nachhaltig  
B - befestigend

# Die INB® Systemplatte

## Funktion

### Die geschlossene Seite

- Anwendungsgebiete: Paddocks- und Auslauflächen, Geh- und Zuwege, Parkplatzflächen, Schwerlast- und Feuerwehrezufahrten uvm.
- 30% unversiegelte Fläche für eine hohe Wasserdurchlässigkeit
- doppelt genoppte Oberfläche für eine erhöhte

Rutschfestigkeit

- Frost und UV-resistent
- Versetzt oder bündig verlegbar

umwelt-  
freundlich

ohne  
Unterbau

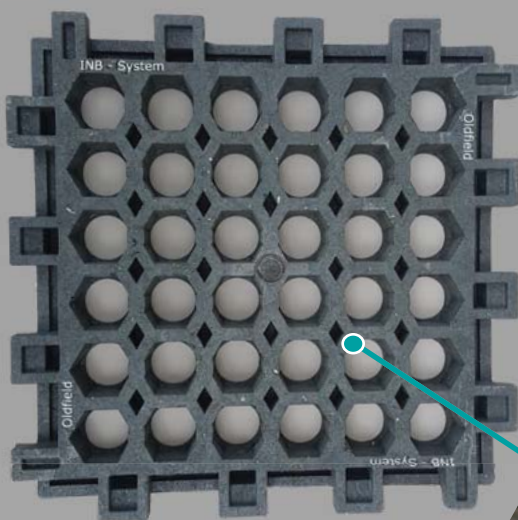
100%  
Recycling

### Die offene Seite

- Anwendungsgebiete: Aktivflächen, Begrünung von Rasenflächen, Reitplätze, Roundpens uvm.
- das Hohlkammersystem kann bis zu 2 Liter Wasser pro m<sup>2</sup> speichern und gibt diese bei Trockenheit wieder ab um einer Verstaubung entgegenzuwirken.

➤ durch ihr hohes Eigengewicht benötigt die INB® Systemplatte keinen Unterbau.

➤ durch das einfache Verbindungssystem jederzeit erweiterbar und rückbaubar.





# Die INB® Systemplatte

## Zertifizierungen

1

### Umweltzertifikat

ausgezeichnet mit dem Blauen Engel

2

### Unbedenklichkeitserklärung

ökologische Verträglichkeit im hohem Maße

3

### Brandverhaltenszertifikat

eingeordnet nach DIN 4102 in die Brandklasse II

4

### Belastungszertifikat

nach Din 1072, SLW 60 zertifiziert

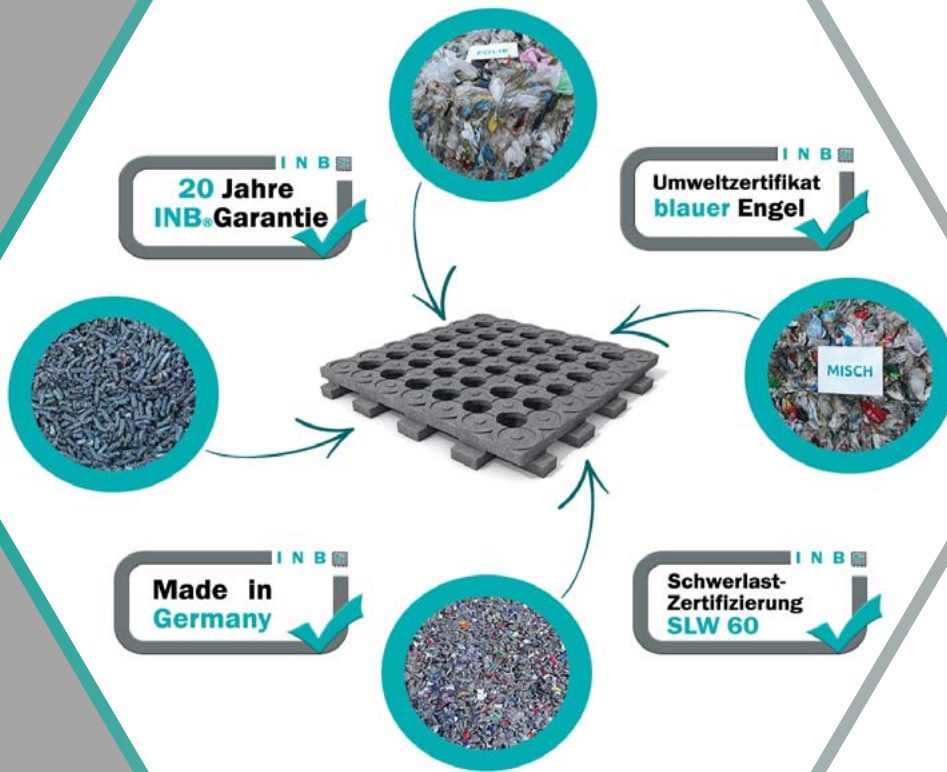


I - nnovativ  
N - achhaltig  
B - efestigend



# Die INB® Systemplatte

## Technische Daten



Länge:	50 cm
Breite:	50 cm
Höhe:	5.3 cm
Ø der Löcherung:	5.3 cm
Gewicht / Stk:	6.7 kg
Gewicht/ m²:	27,5 kg
Deckfläche:	0.25 m²
Stk/ m²:	4 Stk/ m²
Stk/ Palette:	140 Stk
m²/ Palette:	35 m²
Material:	100% recycling PE & PP
Verbindung:	Stecksystem
Farbe:	grau

## Der Rohstoff - Recyclingkunststoff

Die Herstellung der INB® Systemplatte beginnt bereits bei Ihnen Zuhause. Durch Ihren wichtigen Beitrag zum **Recyclingprozess** können wir die notwendige Grundressource aus den **Gelben Säcken** gewinnen.

Das Altplastik wird im **Trockenreinigungsverfahren** sortiert und für die Weiterverarbeitung vorbereitet. Durch diesen Prozess wird wichtiges Frischwasser eingespart und die **natürlichen Ressourcen** geschont.

Das gereinigte Material wird im nächsten Schritt von den „Kunststoff-Köchen“ zu einem **Recycling-Granulat** verarbeitet.

Mittels **Spritz-Guss-Verfahren** und der richtigen „Backform“ entstehen letztendlich die INB® Systemplatten.